

Tornillo autorroscante

FICHA TÉCNICA

Onduline®

Características geométricas y físicas

Propiedades	Unidades
Longitud total	110 - 160 - 200 mm (- / + 0,5)
Diámetro del cuerpo (∅)	5,5 - 6,3 - 6,3 mm (- 0,3 + 0,0)
Métrica	M6
Profundidad de penetración (máxima)	10 mm
Tipo de cabeza	Plana avellanada
Longitud punta de broca	15 mm
Tipo de huella	TORX30
Material	Acero

Características mecánicas

Tipo de Acero (según DIN1654) Gráfico Cq-15	C: 0,12 + 0,18% P: 0,04% máx. Mn: 0,25 + 0,50% Si: 0,15 + 0,35%
Dureza del núcleo	270-390 HV 0,3 mínimo
Dureza superficial	450HV 0,3 mínimo
Tratamiento térmico	Cementación, Temple, Revenido
Recubrimiento	ZN pasivado blanco (zincado) 15 Micras mínimo
Resistencia a la corrosión	250 h. en cámara de niebla salina
Resistencia al cizallamiento	1.100 Kp. Mínimo
Par de rotura	142 Kp. cm. mínimo

Instalación



Información general

► Descripción y aplicación

El tornillo autorroscante Onduline, es la fijación adecuada para la instalación del panel sándwich ONDUTHERM en estructura metálica. Esta fijación dispone de una punta de broca "rosca chapa" de alta capacidad de perforación, que permite fijar los paneles sándwich a perfiles metálicos de hasta 10 mm de espesor.

En estructuras de más de 8 mm de espesor se recomienda realizar un traladro previo a los paneles sándwich ONDUTHERM para evitar el desgaste previo de la punta de broca del TORNILLO AUTORROSCANTE.

► Embalaje y almacenaje

Bolsa 100 Ud.

Almacenar en lugar fresco y seco, lejos de la exposición directa de la luz, a una temperatura entre 5 y 45 °C.

200 - 160 - 110



Onduline®

Onduline Materiales de Construcción S.A.
Pol. Industrial El Campillo Fase II P-12
48500 - Gallarta, Bizkaia - ESPAÑA
Tf. 946 361 865 - tecnico-onduline@onduline.es

www.onduline.es